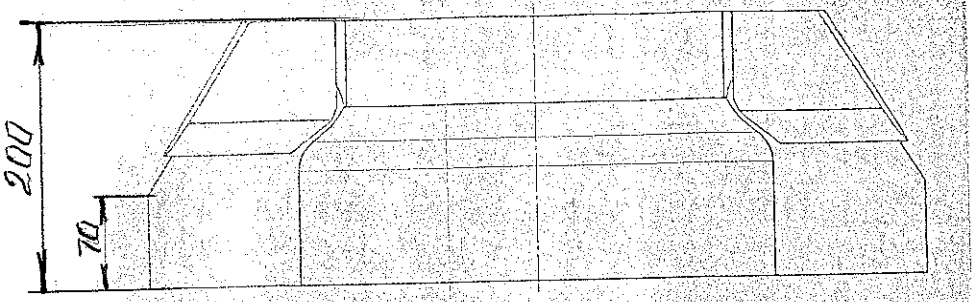
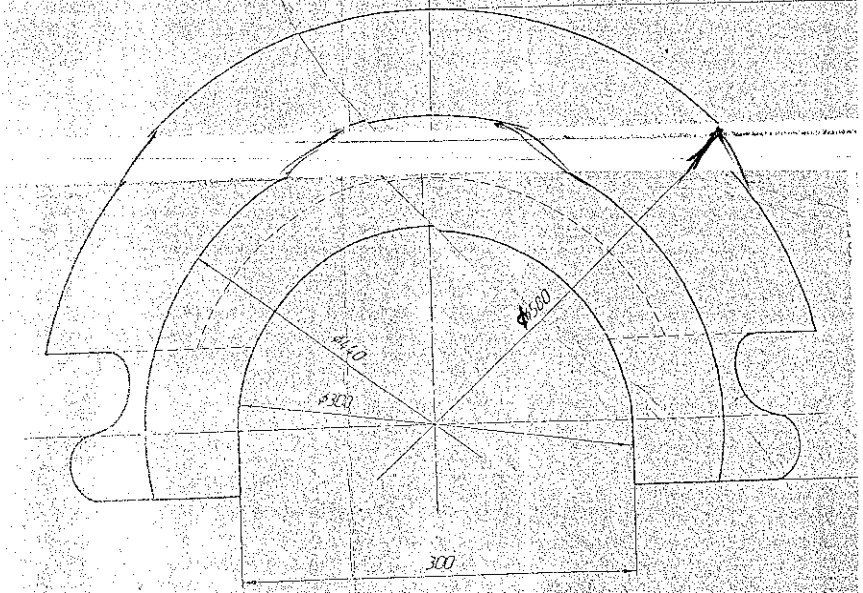




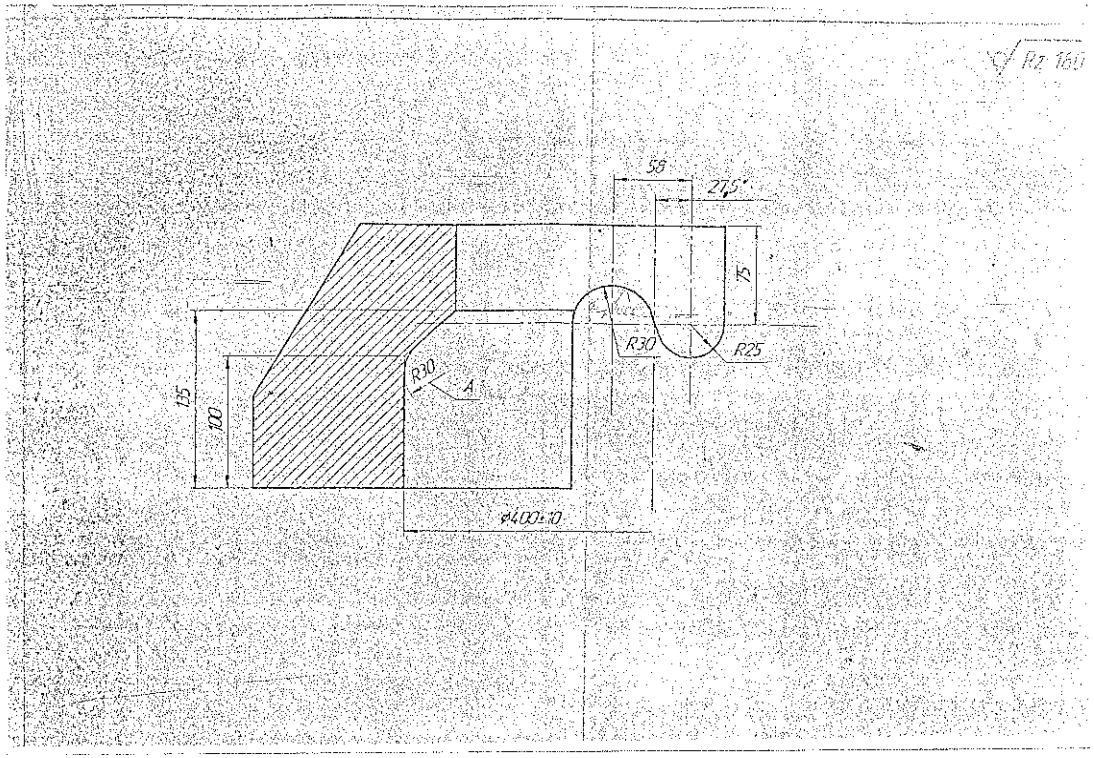


Схема строповки



1 Технические требования к отливке по ГОСТ 977-88 и ТУ 24-00 14.406-90.
2 Точность отливки 14-9-0-14 ст. 4 ГОСТ 26645-85.
3 *Размеры для справок.
4 Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.
5 При обрубке, очистке и транспортировке отливки не допускается нанесение резких ударов и сброс ее с высоты.
6 В зоне размера А допускается усадочные ребра не удалять.
7 На поверхности отливки допускается без исправления наличие отдельных мелких усадочных раковин с выходом на поверхность отливки.
8 Маркировать на бирке марку материала КЛИП-1А, номер плавки, обозначение чертежа - литой маркировкой.

| | | |